

HMI 3in1 三合一超純水製造系統 Ultrapure Water System



特點:

1. 三機一體: 逆滲透機、去離子純水機、超純水機及可擴充蒸餾水機。
2. 多重用水: 逆滲透水、去離子水、超純水及可增設蒸餾水。
3. 單一結構: 水電分離、溢水斷電、直流負載、安全省電
4. 操作規劃: 人機介面, 彩色5.6"觸控螢幕, 系統流程畫面為中文表示操作及頁面規劃。
5. 水質顯示: 具RO或EDI進/出水導電度、水溫、TOC(選配)數字同時顯示。
6. 功能顯示: 具執行、運轉動態畫面, 緊急故障提示及即時、歷史記錄, 液位3D色層顯示。
7. 設定管制: 雙密碼RS-485運轉、操作條件安全管制。
8. 通訊介面: RS-485及RS-232介面軟體
9. 系統架構: 水質監視、安全控制、運轉規劃、通訊協定與主機控制同屬單一品牌。
10. 自我偵測: 具有看門狗機制, 可自動復歸及喚醒。

1. 選配: a. 傳輸協定: 可規劃遠端監控、異常狀況通報及緊急下載處理功能。
b. 總量管制: 自動讀卡管制用水, 可記錄表列使用者用水量、時間及日期。
c. 軟體功能: * 直接搭載TOC線上監測轉換器, 直接顯示偵測值。
* 具即時監控、設定頁、即時/歷史趨勢圖等通信協定建置。
d. 簡訊警報: 當異常發生時, 可透過簡訊通知管理者異常狀態、數值及斷電警報。

規格:

逆滲透水→ 製造量: $\geq 8\text{L/H}$ 、 15L/H at 25°C
去除率: 無機物 $> 95\% \sim 98\%$
有機物 $> 99\%$
微生物 $> 99\%$
顆粒 $> 99\%$

功能:

- a. 系統啟動及運轉中可設定時膜管沖洗、產水質預排放功能。
- b. 具水源不足、預濾心及膜組堵塞、儲槽滿水位時自動關機。
- c. 儲存槽: ≥ 30 公升PE材質, 雙段液位控制, 可擴充浸入式紫外線殺菌裝置。

去離子水→ 製造量: $\geq 1.5\text{L/M}$
產水質: 比阻抗 $> 5\text{M}\Omega\text{-cm}$ at 25°C
總有機碳 $< 30\text{ppb}$

蒸餾水→ 產能: 4L/H 、 8L/H 單次蒸餾或 4L/H 二次蒸餾
產水質: 一次蒸餾 $< 1 \sim 2\mu\text{s/cm}$
二次蒸餾 $< 1\mu\text{s/cm}$
總有機碳 $< 20\text{ppb}$
儲存槽: ≥ 30 公升PE材質, 雙段液位控制, 可擴充浸入式紫外線殺菌裝置。

超純水→ 產量: $\geq 1.5\text{L/m}$
產水質: 比阻抗 $18.2\text{M}\Omega\text{-cm}$ at 25°C
總有機碳 $< 10 \sim 5\text{ppb}$
微生物 $< 1\text{cfu/ml}$
重金屬 $< 0.01\text{ppm}$

功能:

- a. 一次純水缺水自動切電, 系統可設定自動循環純化, 可擴充定量取水、讀卡式開機取水。
- b. 可升級至UF、 $185/254\text{nm}$ 雙波長UV級超純水系統。